

Erläuterungen zum Layout Schweißnahtauswertung – Prüfanteile Durchstrahlungsprüfung

Code	Index	Typ	SW/FW	Fehler	Nähte	geschweißt	DS-geprüft	DS-vorg	DS-Auftrag	DS-Gesamt
ISO : A01-20030-16BS1-A001-80	1 (43 Items)			0	43	2	1	14	1	37%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25	1 (18 Items)			0	18	5	0	0	3	17%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25	2 (10 Items)			0	10	0	0	0	9	90%
ISO : A01-20030-16BS1-A003-15	1 (24 Items)			0	24	5	0	0	7	29%
ISO : A01-20030-16BS1-A004-50	1 (14 Items)			0	14	5	0	0	2	14%
ISO : A01-20030-16HV2-B001-40	1 (14 Items)			0	14	0	0	0	1	7%
ISO : A01-20030-16HV2-B001-40	2 (12 Items)			0	12	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B011-40	1 (30 Items)			0	30	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25	1 (9 Items)			0	9	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25	2 (27 Items)			0	27	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16HV2-B103-40	1 (23 Items)			0	23	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C001-80	1 (29 Items)			0	29	7	0	0	2	7%
ISO : A01-20032-16HV2-C001-80	2 (35 Items)			0	35	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C102-80	1 (15 Items)			0	15	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80	1 (17 Items)			0	17	10	1	2	1	24%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80	2 (4 Items)			0	4	1	0	0	1	25%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80	3 (7 Items)			0	7	1	0	0	0	0%
ISO : A02-20030-16BS1-A101-40	1 (39 Items)			0	39	0	0	4	5	23%

Das Layout stellt dem Gesamtumfang , die geschweißten und fehlerbehafteten Nähte sowie die mittels Durchstrahlungsprüfung zu prüfenden und geprüften Nähte (im folgenden DS genannt) gegenüber.

Filtern nach entsprechenden Spalten bzw. Gruppierungen sind möglich. Es können auch andere Gruppierungsebenen verwendet werden . (z.B. Line ,Rohrklasse etc.)

Spalten

Fehler

Anzahl der fehlerbehafteten Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

Nähte

Nahtanzahl entsprechend gewählter Isometrien

Geschweißt

Anzahl der geschweißten Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

DS-vorg.

Anzahl der zur DS - Prüfung vorgesehenen Nähte entsprechend gewählter Isometrien. (Kennzeichen #)

DS-geprüft

Anzahl der mittels DS geprüften Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

DS-Auftrag

Anzahl der in den gewählten Isometrien mittels DS zu prüfenden Nähte , die sich derzeit in einem Prüfauftrag befinden.

(Kennzeichen X bzw. X+Prüfauftragsnummer)

-DS-Gesamt

Verhältnis der Summe der DS-Anteile (vorgesehen + in Prüfauftrag befindlich + geprüft) zur Nahtanzahl in Prozent.