

Erläuterungen zum Layout Schweißnahtauswertung – Prüfanteile Oberflächenrißprüfung

Code	Index	Typ	SW/FW	Fehler	Nähte	geschweißt	OFR-vorg	OFR-geprüft	OFR-Auftrag	OFR-Gesamt
ISO : A01-20030-16BS1-A001-80	1	(43 Items)		0	43	2	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25	1	(18 Items)		0	18	5	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25	2	(10 Items)		0	10	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A003-15	1	(24 Items)		0	24	5	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A004-50	1	(14 Items)		0	14	5	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16HV2-B001-40	1	(14 Items)		0	14	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16HV2-B001-40	2	(12 Items)		0	12	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B011-40	1	(30 Items)		0	30	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25	1	(9 Items)		0	9	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25	2	(27 Items)		0	27	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16HV2-B103-40	1	(23 Items)		0	23	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C001-80	1	(29 Items)		0	29	7	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C001-80	2	(35 Items)		0	35	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C102-80	1	(15 Items)		0	15	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80	1	(17 Items)		0	17	10	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80	2	(4 Items)		0	4	1	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80	3	(7 Items)		0	7	1	0	0	0	0%
ISO : A02-20030-16BS1-A101-40	1	(39 Items)		0	39	0	0	0	0	0%

Das Layout stellt dem Gesamtumfang , die geschweißten und fehlerbehafteten Nähte sowie die mittels Oberflächenrißprüfung zu prüfenden und geprüften Nähte (im folgenden OFR genannt) gegenüber.

Filtern nach entsprechenden Spalten bzw. Gruppierungen sind möglich. Es können auch andere Gruppierungsebenen verwendet werden . (z.B. Line ,Rohrklasse etc.)

Spalten

Fehler

Anzahl der fehlerbehafteten Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

Nähte

Nahtanzahl entsprechend gewählter Isometrien

Geschweißt

Anzahl der geschweißten Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

OFR-vorg.

Anzahl der zur OFR - Prüfung vorgesehenen Nähte entsprechend gewählter Isometrien.
(Kennzeichen #)

OFR-geprüft

Anzahl der mittels OFR geprüften Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

OFR-Auftrag

Anzahl der in den gewählten Isometrien mittels OFR zu prüfenden Nähte , die sich derzeit in einem Prüfauftrag befinden.

(Kennzeichen X bzw. X+Prüfauftragsnummer)

-OFR-Gesamt

Verhältnis der Summe der OFR-Anteile (vorgesehen + in Prüfauftrag befindlich + geprüft) zur Nahtanzahl in Prozent.