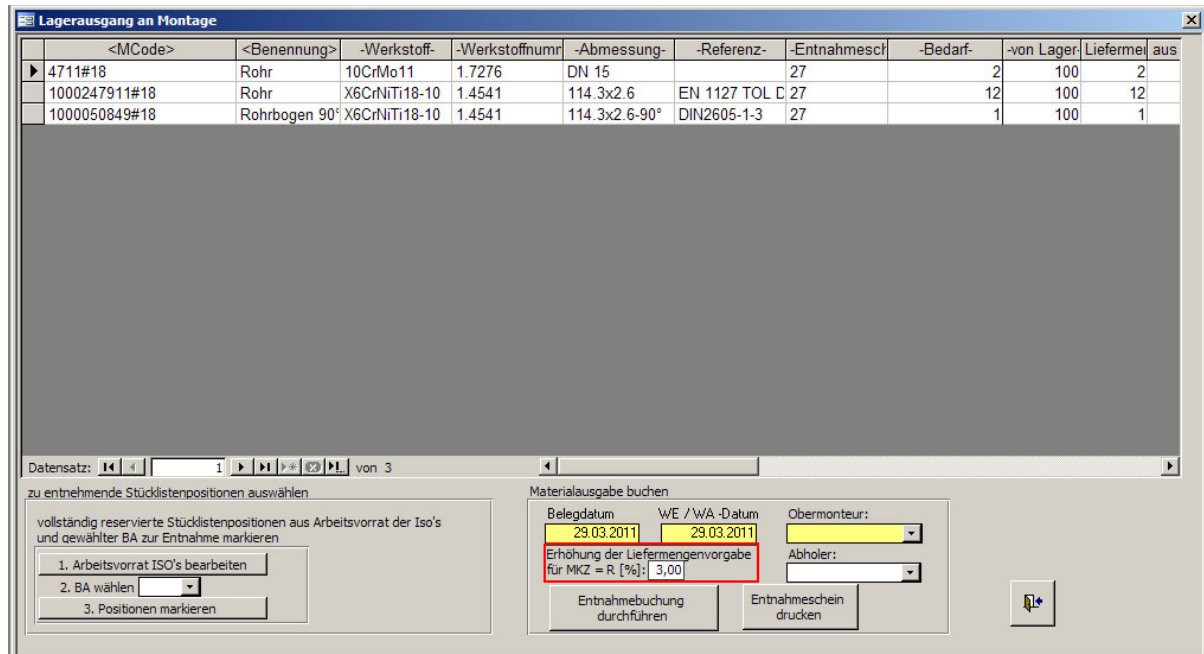


Folgende Änderungen wurden durchgeführt:

1. Kundenspezifische Änderung:

Erhöhung der Liefermengenvorgabe für MKZ = R (Rohr) in [%]


Die vorgeschlagene Liefermenge wird automatisch um den angegebenen Prozentwert erhöht.



2. Es wurden neue Funktionen zur Verwaltung eines auftragsübergreifenden Zentrallagers sowie zur Abfrage von Lagerbeständen aus anderen Lagern implementiert.

Eine detaillierte Beschreibung dieser Funktionen erfolgt in der im April erscheinenden überarbeiteten Version des "PipeBuilder-Handbuches zur Auftragsabwicklung".

3. Im Formular "*Materialmanagement->Übersicht Lagerbewegungen*" wurden folgende Änderungen durchgeführt:

-direkte Navigation in die Katalogmaske 

-Beim Filtern nach der Belegnummer ist jetzt auch das Jokerzeichen "\*" erlaubt :

Beispiel; WE12\* zeigt alle Belege deren Belegnummer mit "WE12" beginnt.

3. Chargenbezogene Bestandsführung (nur bestimmte Kunden)

Beim Buchen von Lagerbewegungen sind Charge, SchlüsselNr, ProbenNr und ZeugNr Pflichtfelder

Es werden nun die Bezeichnungen der Lager anstatt der Nummern angezeigt

Doppelklick auf "<Bestand>" übernimmt Charge, SchlNr, ProbenNr, ZeugNr für den Buchungsvorgang

4. Änderungen im Katalogformular :

Zusätzlich zur Überprüfung auf vorhandene Stücklistenpositionen wird nun auch auf bereits existierende Lagerbewegungen überprüft und entsprechend gewarnt, wenn Änderungen an diesen Katalogpositionen vorgenommen werden.

5. tabellarische Schweißnahterfassung:

Die Spalten für die Schweißnahtprüfungen werden nun in dieser Maske immer nach der Reihenfolge sortiert, die im Auftragskopf angegeben wurde. Prüfungen, die nicht angegeben wurden, werden nach den anderen Prüfungen in der alten Reihenfolge angehängen.

6. Offene Bestellungen:

Der Spalte „offene Bestellung“ in der Materialübersicht und im Materialexplorer wurde einer Überarbeitung unterzogen. Die vereinfachte Berechnung wurde durch eine Berechnung ersetzt, die Überlieferungen ignoriert, den Haken „vollständig geliefert“ aus den Bestellungen mit einbezieht und nur zugehörige Lagerbewegungen zur jeweiligen Bestellposition betrachtet.

7. Englische Übersetzung:

Es wurde ein Fehler behoben, der nicht alle gemachten Änderungen an der englischen Übersetzung an die Datenbankskripte übergab. Dies betrifft nur übersetzte Texte, an denen nachträglich weitere Änderungen vorgenommen wurden.

8. Berechtigungen für Teilvorhaben:

Es wurde ein Mechanismus hinzugefügt, der es ermöglichen soll, Benutzer auf der Ebene der Teilvorhaben innerhalb eines Auftrages einzuschränken.

(Zum Beispiel, wenn zwei unterschiedliche Firmen in einem Auftrag auf derselben Datenbank arbeiten.)

Wenn die Einschränkung aktiviert wurde, können nur noch Isometrien gewählt werden, die sich in einem Teilvorhaben befinden, für das der jeweilige Benutzer berechtigt ist.

Einstellung der TVH-bezogenen Rechte:

*Administration->Berechtigungen für Teilvorhaben*

9. weitere Felder für den Schweißnahtexplorer:

MCode1 (Materialcode von Bauteil 1)

MCode2 (Materialcode von Bauteil 2)

10. weitere Felder für den Materialexplorer:

Armatur\_Typ, Armatur\_Dichtung, Armatur\_Anschluss, Armatur\_Antrieb und Armatur\_Werkstoff (Kataloginformationen)








11. ein weiteres Feld für den Stücklistenexplorer: Revisionsgrund

12. Das Verfahren zum Buchen des Montagefortschrittes über Barcodes wurde optimiert.

Für den "List & Label" - Kontext "LL\_Montagefortschritt" wurde dazu ein neuer Report erstellt:  
(Aufruf: *Montagemanagement->Montagefortschritt auswerten->Schaltfläche "List u. Label Bericht"*)

Import Musterauftrag

**RCS**

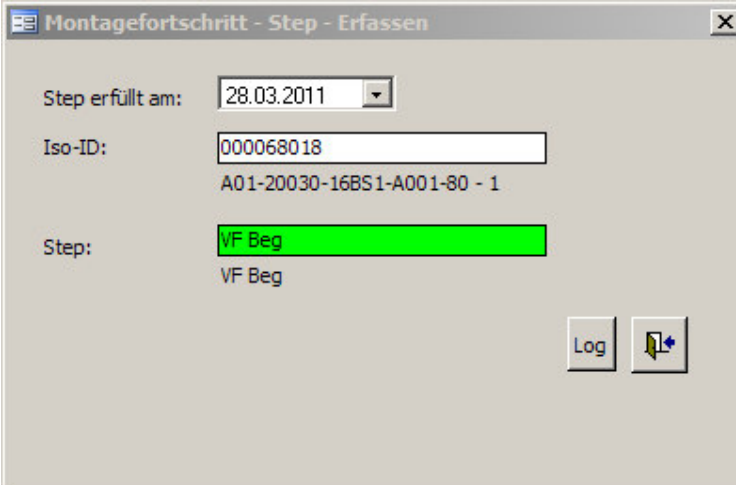
Progress Stand: 29.03.2011										
	AV 5,00 %	Mat. gel. 10,00 %	VF Beginn 15,00 %	VF fertig 20,00 %	DP 50,00 %	RL in Mnt 70,00 %	RL mont 80,00 %	abgen. 90,00 %	Doku 100,00 %	
										
<b>Teilanlage1</b>										
A01-20030-16BS1-A001-80/1	01.02.2011	02.02.2011								
										
A01-20030-16BS1-A002-25/1	01.02.2011	02.02.2011								
										
A01-20030-16BS1-A002-25/2	01.02.2011		02.02.2011	10.02.2011						
										
A01-20030-16BS1-A003-15/1	01.02.2011		02.02.2011							
										
A01-20030-16BS1-A004-50/1	01.02.2011		02.02.2011	10.02.2011						
										
A01-20030-16HV2-B001-40/1										
										

1 von 10

29.03.2011

Diese Report dient zur Erfassung der geleisteten Tätigkeiten (handschriftlicher Eintrag) und zur Buchung der abgearbeiteten Schritte mittels Barcode.

Die Buchung erfolgt über das Formular "*Montagemanagement->Montagefortschritt erfassen über Barcode*"



Montagefortschritt - Step - Erfassen

Step erfüllt am: 28.03.2011

Iso-ID: 000068018  
A01-20030-16BS1-A001-80 - 1

Step: VF Beg

Log OK

Es ist zunächst das Datum einzustellen. Anschließend wird im Feld "Iso-ID" die Isometrienummer gescannt. Die Isometriebezeichnung wird daraufhin angezeigt und der Cursor springt in das Feld "Step". Hier wird nun der Barcode für den jeweiligen Step gescannt. Wenn die Aktualisierung in

Pipebuilder Releaseinfo 2.2.135  
18.03.2011

der Datenbank erfolgreich war , wir das Feld "Step" daraufhin grün und der Cursor springt wieder in das Feld "Iso-ID". Der Vorgang kann nun für den nächsten Step wiederholt werden.  
Das Layout für die Barcodeliste senden wir Ihnen auf Anfrage zu. Bitte wenden Sie sich dazu an Ihren Kundenberater.

**Achtung ! PipeBuilder.Net ist ebenfalls zu aktualisieren!**