

Pipebuilder Info „Überprüfung des Prüfungsstatus der Schweißnähte“
24.07.2009 (gültig ab Version 2.2.96)

1. Kennzeichnen Sie eine nach dem Prüfumfang vorgegebene Anzahl von Nähten pro Isometrie als „vorgesehen“ (#) – siehe auch Releaseinformationen zu PipeBuilder V2.2.96 !
2. Ändern Sie das Kennzeichen pro Naht von „#“ nach „X“ wenn die betreffende Naht in einen Prüfauftrag aufgenommen werden soll.
3. Ordnen Sie Nähte einem Prüfauftrag zu und lösen Sie den Prüfauftrag aus (Siehe PipeBuilder „Schweißnahtmanagement/Prüfungen/Prüfaufträge verwalten“
4. Tragen Sie nach erfolgter Prüfung die Protokollnummer und das Prüfdatum für die jeweilige Naht im Schweißnahtformular ein.

Zur Kontrolle des erreichten Prüfumfanges verwenden Sie den Schweißnahtexplorer. (Siehe Schweißnahtmanagement/Schweißerauswertungen/Explorer Schweißnähte)

Im Schweißnahtexplorer können Sie eine entsprechende Auswertung erstellen oder ein vorhandenes Layout verwenden. Einige Beispiellayouts finden Sie im Internet unter www.rcs-home.de / PipeBuilder/aktuelle Informationen .

Beispiel „Auswertung Prüfumfänge für <Durchstrahlungsprüfungen nach ISO“

The screenshot shows the 'Pipebuilder.Net Welding Explorer' interface. On the left, there is a tree view under 'Datei' with various filters checked, including 'Code', 'DS-Auftrag', 'DS-geprüft', and 'DS-Gesamt'. The main area displays a table of ISO welds with columns for Code, Index, Typ, SW/FW, Fehler, Nähte, geschweisst, DS-vorg, DS-Auftra, DS-geprüft, and DS-Gesamt. A print dialog box is open, showing a header 'Überschrift Druck' with fields for 'Demo Montage GmbH', 'Schweißnahtauswertung 1234', and 'Teststrasse 2 06749 Bitterfeld'. There are also buttons for 'Querformat' and 'Druck'.

Code	Index	Typ	SW/FW	Fehler	Nähte	geschweisst	DS-vorg	DS-Auftra	DS-geprüft	DS-Gesamt
ISO : A01-20030-16BS1-A001-80	1 (43 items)			0,00	43,00	2,00	14,00	1,00	1,00	37%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25	1 (18 items)			0,00	18,00	4,00	3,00	4,00	0,00	39%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25	2 (10 items)			0,00	10,00	0,00	0,00	9,00	0,00	90%
ISO : A01-20030-16BS1-A003-15	1 (24 items)			0,00	24,00	5,00	0,00	7,00	0,00	29%
ISO : A01-20030-16BS1-A004-50	1 (14 items)			0,00	14,00	5,00	0,00	2,00	0,00	14%
ISO : A01-20031-16BS1-B011-40	1 (30 items)			0,00	30,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25	1 (9 items)			0,00	9,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25	2 (27 items)			0,00	27,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A02-20030-16BS1-A101-40	1 (39 items)			0,00	39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A02-20030-16BS1-A102-25	1 (31 items)			0,00	31,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A02-20031-16BS1-A002-25	1 (19 items)			0,00	19,00	6,00	0,00	3,00	0,00	16%
ISO : A02-20031-16BS1-A002-25	2 (21 items)			0,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A02-20031-16BS1-A002-25	3 (35 items)			0,00	35,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : A02-20031-16BS1-A003-100	1 (32 items)			0,00	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : B01-20030-16BS1-A001-25	1 (13 items)			0,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : B01-20030-16BS1-A001-25	2 (37 items)			0,00	37,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
ISO : C01-20030-16BS1-A001-25	1 (8 items)			0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%

Bedeutung der Spalten

DS-vorg	Nähte die für eine spätere Prüfung vorgesehen sind - entspricht Anzahl der Nähte mit Kennzeichen „#“
DS-Auftrag	Nähte die für eine Zuordnung zu einem Prüfauftrag vorgesehen sind (Kennzeichen „X“ oder bereits einem Prüfauftrag zugeordnet wurden (Kennzeichen „X..Auftragsnummer“)
DS-geprüft	Nähte für die bereits eine DS-Prüfung stattgefunden hat (Protokollnummer und Prüfdatum wurden eingetragen)
DS-Gesamt	Anteil der im Prüfumfang („DS-vorg“ + „DS-Auftrag“ + „DS-geprüft“) vorhandenen Nähte an der Gesamtanzahl der Nähte entsprechend Filtereinstellungen .

Filtereinstellungen

Bevor Sie den Schweißnahtexplorer aufrufen , sollten Sie die zu kontrollierenden Isometrien in PipeBuilder wählen. (z.B. Isometrien mit bestimmten Rohrklassen , Hauptwerkstoffen oder ähnlichen Kriterien , die Ihnen einen Überblick über den vorgegebenen Prüfumfang gestatten.) Es besteht z.B. auch die Möglichkeit die flexiblen Felder im Isometriekopf dafür zu verwenden.

Im Schweißnahtexplorer müssen Sie unter Umständen weitere Filter setzen , um einen korrekten Überblick zu erhalten.

Beispiele für weitere Filter

-Schweißort (also entweder SW -Shop oder FW -Field)

-Nahttyp

-Nahtindizes , die Sie nicht berücksichtigen wollen (z.B. E- Nähte (entfallen) oder C- Nähte (Cut))

-Fehlerhafte Nähte ausblenden

Entsprechend Ihren Filtereinstellungen ändert sich der berechnete Prüfumfang in %

Für das obige Beispiel gilt :Alle Prüfaufgaben sind abgeschlossen , wenn die Spalten „DS-vorg“ und “DS-Auftrag“ auf 0 stehen und der Prüfumfang erreicht wurde .(Spalte DS-Gesamt)

Andere Kriterien zur Erfüllung des Prüfumfanges

Mit Hilfe des Schweißnahtexplorers können Sie statt einer Kontrolle des Prüfanteils nach Isometrien auch leicht eine Kontrolle nach anderen Kriterien durchführen.

Wenn Sie beispielsweise eine Kontrolle nach Rohrleitung durchführen wollen , ziehen Sie die Spalte „Iso“ , die sich derzeit im Gruppierungsbereich befindet , in die Tabelle , selektieren die Spalte „Line“ und ziehen diese aus der Tabelle in den Gruppierungsbereich.