

Erläuterungen zum Layout Schweißnahtauswertung – Prüfanteile Visual Test

ISO	Code	Index	Typ	SW/FW	Fehler	Nähte	geschweißt	VT-vorg	VT-Auftrag	VT-geprüft	VT-Gesamt
ISO : A01-20030-16BS1-A001-80		1 (43 Items)			0	43	2	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25		1 (18 Items)			0	18	5	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A002-25		2 (10 Items)			0	10	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A003-15		1 (24 Items)			0	24	5	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16BS1-A004-50		1 (14 Items)			0	14	5	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16HV2-B001-40		1 (14 Items)			0	14	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20030-16HV2-B001-40		2 (12 Items)			0	12	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B011-40		1 (30 Items)			0	30	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25		1 (9 Items)			0	9	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16BS1-B012-25		2 (27 Items)			0	27	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20031-16HV2-B103-40		1 (23 Items)			0	23	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C001-80		1 (29 Items)			0	29	7	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C001-80		2 (35 Items)			0	35	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20032-16HV2-C102-80		1 (15 Items)			0	15	0	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80		1 (17 Items)			0	17	10	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80		2 (4 Items)			0	4	1	0	0	0	0%
ISO : A01-20033-16HV2-C003-80		3 (7 Items)			0	7	1	0	0	0	0%
ISO : A02-20030-16BS1-A101-40		1 (39 Items)			0	39	0	0	0	0	0%

Das Layout stellt dem Gesamtumfang , die geschweißten und fehlerbehafteten Nähte sowie die mittels visuellem Test zu prüfenden und geprüften Nähte (im folgenden VT genannt) gegenüber.

Filtern nach entsprechenden Spalten bzw. Gruppierungen sind möglich. Es können auch andere Gruppierungsebenen verwendet werden . (z.B. Line ,Rohrklasse etc.)

Spalten

Fehler

Anzahl der fehlerbehafteten Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

Nähte

Nahtanzahl entsprechend gewählter Isometrien

Geschweißt

Anzahl der geschweißten Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

VT-vorg.

Anzahl der zur VT - Prüfung vorgesehenen Nähte entsprechend gewählter Isometrien. (Kennzeichen #)

VT-geprüft

Anzahl der mittels VT geprüften Nähte entsprechend gewählter Isometrien.

VT-Auftrag

Anzahl der in den gewählten Isometrien mittels VT zu prüfenden Nähte , die sich derzeit in einem Prüfauftrag befinden.

(Kennzeichen X bzw. X+Prüfauftragsnummer)

-VT-Gesamt

Verhältnis der Summe der VT-Anteile (vorgesehen + in Prüfauftrag befindlich + geprüft) zur Nahtanzahl in Prozent.